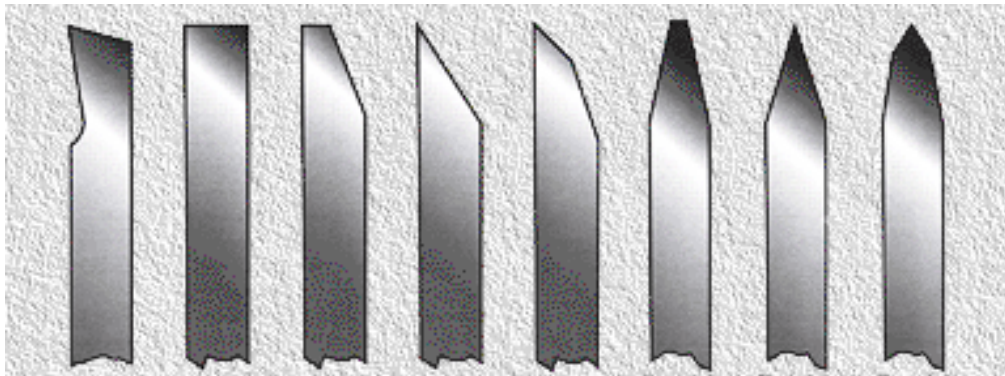


HSS Kotoučové nože

Tyto nástroje jsou používány nejenom pro dělení gumy, kůže, lepenky, izolačních materiálů a umělých hmot, ale i neželezných kovů a oceli.

Řezné hrany těchto nástrojů jsou s ohledem na druh děleného materiálu velmi rozmanité. Níže uvedený přehled ukazuje jednotlivé varianty.



- A - jednostranné ostří s podbrusem
- B - čtyřhranné ostří
- C - jednostranné ostří - tupé
- D - jednostranné ostří - ostré
- E - jednostranné ostří + předfáze
- F - oboustranné ostří - tupé
- G - oboustranné ostří - ostré
- H - oboustranné ostří + předfáze

Ostří je v základním provedení nepřerušované. Může však být opatřeno ozubením, podobným, jaké se používá u kotoučových pil na kov, nebo zcela specifickými tvary zubů. Rovněž je možno vyrobit kotoučové nože, na jejichž ostří nejsou zuby, ale např. drážky, rýhy nebo vlnky.

Tyto nástroje se standardně vyrábějí z níže uvedených ocelí. Na poptávku mohou být použity i jiné druhy materiálů.

DIN 1.3343 (HSS-Dm05)
DIN 1.3243 (HSS-Co5)
DIN 1.2379 (K 110)
DIN 1.2067 (100 Cr6)
DIN 1.2080 (X210Cr12)
DIN 1.4034 (X40Cr13)
DIN 1.4112 (X90CrVMo18)

Dle účelu použití se popouštějí na tvrdost mezi 56 – 64 HRC.

Ve standardním provedení jsou dodávány bez povrchové úpravy. Dle požadavku zákazníka mohou být opatřeny PVD povlaky (např. TiN, TiCN nebo TiAlN), nebo teflonovou vrstvou. Tato teflonová vrstva často přispěje nejen ke zvýšení životnosti, ale také ke zlepšení kvality řezu.

Rozměrová řada začíná od průměru 20 mm a končí na 600 mm.

Vzhledem k tomu, že se tyto produkty vyrábějí jen zakázkově, je vždy nutné v poptávkách nebo objednávkách specifikovat následující údaje, které jsou požadovány:

- vnější průměr
- síla
- průměr otvoru na hřidel
- průměr, počet a rozteč případných unášecích otvorů
- typ materiálu, ze kterého má být nástroj vyroben
- variantu řezné hrany
- řeznou geometrii
- délku řezné hrany
- druh děleného materiálu

Pro použití v potravinářském průmyslu (např. při výrobě konzervované zeleniny nebo při dělení hluboce zmrazených produktů – jako jsou ryby, maso atd.) jsou tyto nástroje z hygienických důvodů vyráběny z nerezavějící oceli.

Pokud budete s volbou vhodného kotoučového nože potřebovat poradit, rádi Vám nabídneme naše letité zkušenosti a know-how. Věříme, že s konečným produktem vyrobeným dle Vašich představ budete spokojeni.

Vít Gilík

GSP - High Tech Saws, s.r.o.
Hlavní 51, Zborovice 768 32 Czech Republic
www.gspzborovice.cz

Tel: +420 573 369 281
Fax: +420 573 369 234
mob: +420-602 779 639
gilik@gspzborovice.cz